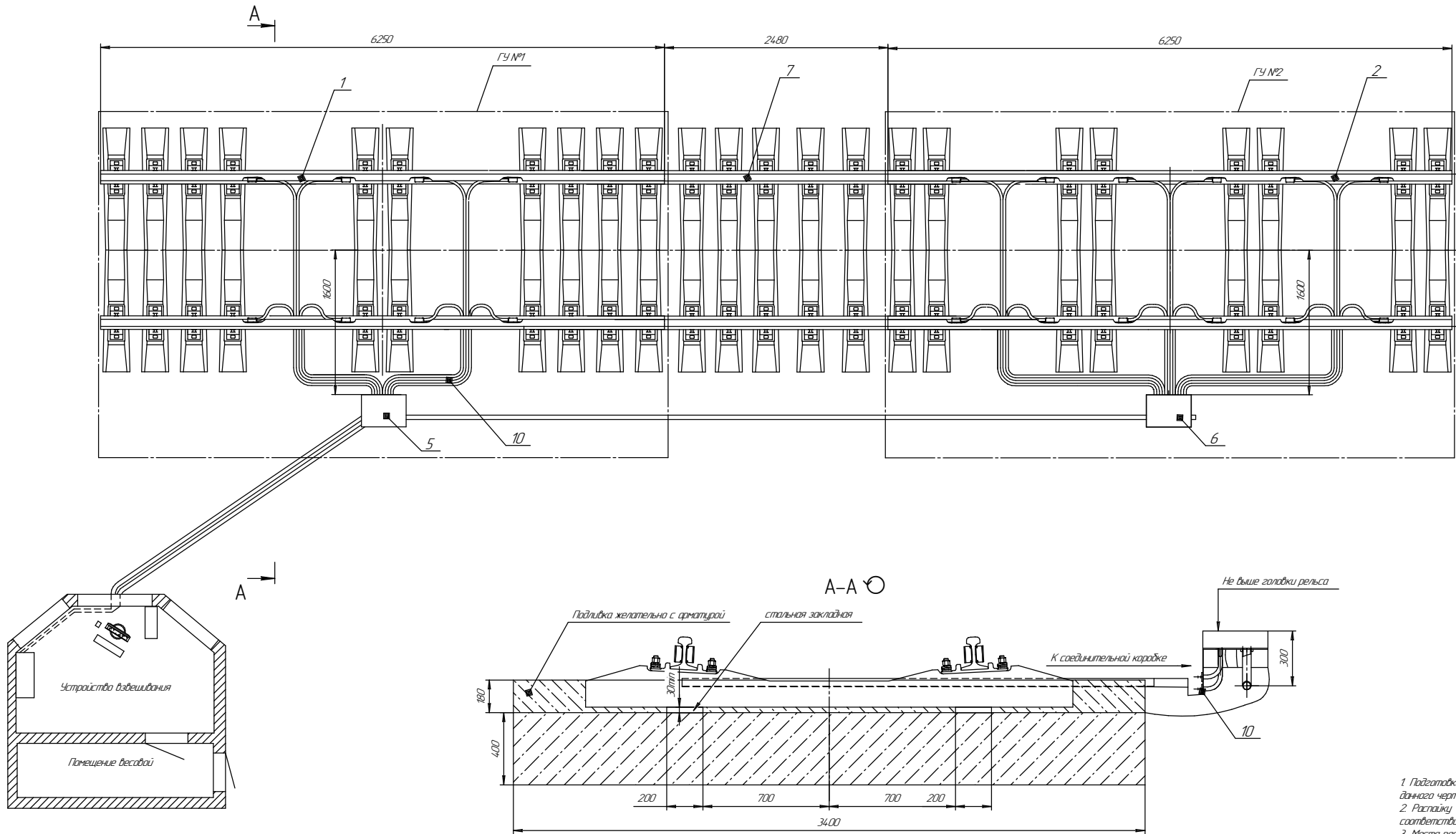


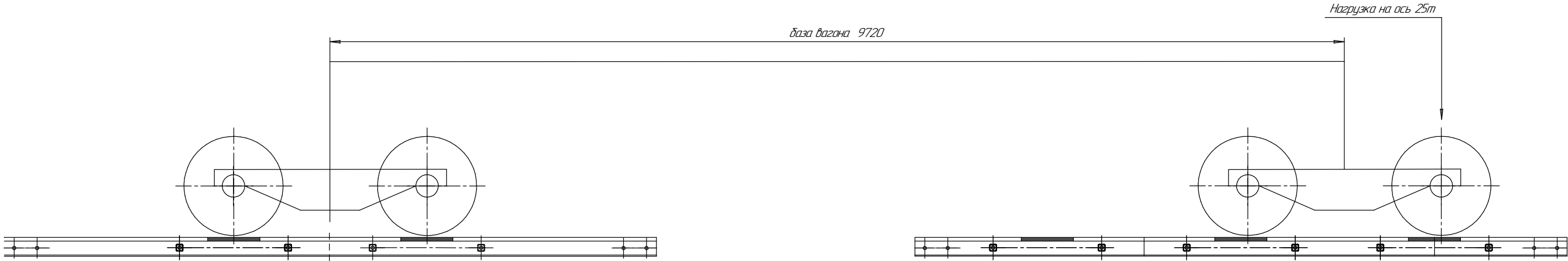
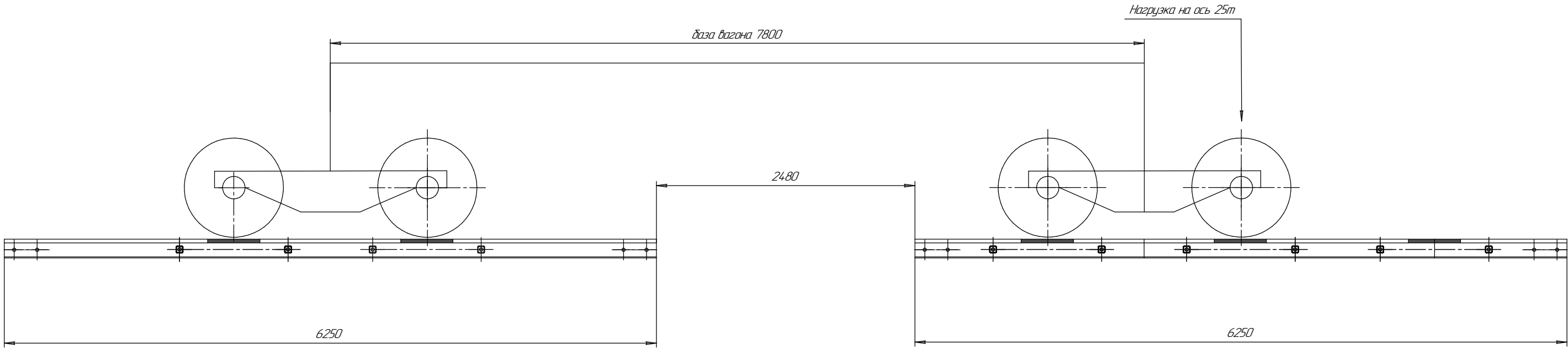
Лист 1 из 1
АВИТ.404.522.002-1ххМЧ

АВИТ.404.522.002-1ххМЧ



1. Подготовка платины и монтаж оборудования вести согласно данному чертежу и инструкции АВИТ.404.522.002-4.0ИМ
2. Раскладку проводов и подсоединение кабелей вести в соответствии с АВИТ.404.522.002-4.0З
3. Места паяк покрыть: лак акриловый PLASTIC
4. Места стыка шлангов и сварочных шлангов промазать резино-битумной мастикой поз.31
5. Прокладку трубопровода вести трубой внутренний Ф40mm. В местах стыков на трубах изнутри снять заусенцы
6. Перед стыковкой трубы покрыть резино-битумной мастикой или другим антикоррозийным покрытием
7. Расстановка аппаратуры в весовой производится по согласованию с заказчиком
8. Прокладка кабелей температурного и измерительного каналов в весовой вести в трубе поз.35

11	Трубка гофрированная Ø32	10	м
10	Кабель с метал. оплеткой 64м		
	2А-16х29,0-165 ГОСТ6286-73		
9	Кабель НЕМ 3х2х0,14 4-		Длина опр. договор
	33010071		
Материалы			
7	АВИТ.734611001	Рельс (поставка)	2
			обеспеч. заказчик
Детали			
6	АВИТ.687291001-04	Коробка соединительная	1
5	АВИТ.687291001-02	Коробка соединительная	1
4	АВИТ.416311010-08	Блок вторичных преобразователей	1
3	АВИТ.416311002	Весовой процессор	1
2	АВИТ.404.176.002-04	Рельс измерительный ИР65-10-3	2
1	АВИТ.404.176.002-01	Рельс измерительный ИР65-10-2	2
Оборудование			
Дет.	Наименование	Лист	Примечание
АВИТ.404.522.002-1ххМЧ			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
Лист	Актов ВК	Лист	Дата
Лист	Спецификации	Лист	Дата
Лист	Тех.карт	Лист	Дата
Лист	Прокладка	Лист	Дата
Лист	Спецификация	Лист	Дата
Весы ВД-30-2-10			
Монтажный чертеж			
000"Авitek-Плюс"			
120			
2			
А2х3			



Эскиз заливки бетоном

